

MBO CoBo-Stack

NEM ISMER FÁRADTSÁGOT

Már több mint két éve annak, hogy az MBO bemutatja a szakmai közönségnek palettázó robotját a CoBo-Stack-et, melyet hajtogatógépek mögé történő alkalmazásra szántak, a teljesítmény növeléséhez és a gépkezelő(k) fizikai tehermentesítéséhez. A CoBo-Stack kiemelkedik a piacon elérhető hasonló megoldások közül: ez egy ún. együttműködő robot (azaz cobot), amely védőketrec nélkül dolgozik, és mindezt a legnagyobb biztonsággal – ha a gépkezelő hozzáér a cobothoz, az automatikusan megáll, anélkül, hogy sérülést okozna a gépkezelőnek. Mivel nem igényel védőketrecet, ezért helyigénye is jelentősen kisebb, emellett mobil, mely által igény szerint szabadon, könnyen és gyorsan áthelyezhető más géphez, és így sokoldalú alkalmazást biztosít felhasználójának. A kirakóból érkező termékkötegek (pl. hajtott ívek) a CoBo-Stack pufferrel ellátott kirakóasztalára továbbításra kerülnek; innen veszi fel és rakja le a CoBo-Stack palettára a termékkötegeket. Ez rendkívüli munkamegtakarítást jelent a kezelő számára. Ezáltal a hajtogatógép sebessége teljes mértékben kihasználható, és ráadásul a kezelő

egészségét is kíméli. Ezzel tehát nem csak idő és pénz takarítható meg, hanem növelheti a gépkezelői elégedettséget is. A paletták a kirakóasztal mindkét oldalán elhelyezhetők, mellyel megszakításmentes termelés biztosítható (a CoBo-Stack automatikusan átkapcsol a két palettapozíció között): mialatt a CoBo-Stack megtölt egy palettát, a kezelő a teli palettát elviheti a másik oldalról, és egy következő, üres palettát készíthet elő a helyére. Kontrollfény és akusztikus jelzések mutatják a különböző üzemi állapotokat – ezáltal a kezelőnek nem kell folyamatosan a gyártósor mellett állnia, és van ideje egyéb feladatokról gondoskodni, mint például a minőség-ellenőrzés vagy a következő munka előkészítése. A cobot alkalmazási köre mára tovább bővült: irkafűző gépek vagy akár ragasztókötéző gépek mögött is használható, illetve használják is már számos üzemben, és másfajta gépek mögötti alkalmazása is tesztelés alatt áll: a CoBo-Stack számára a köteg az köteg.

Az MBO debütálása óta számos fejlesztést végzett a CoBo-Stack-en, hogy a felmerült vevői és alkalmazási igények szerint optimalizálják; az



alábbiakban röviden bemutatjuk ezeket, illetve a berendezés főbb tulajdonságait.

Robotkar-greiferek

A CoBo-Stack számára összesen négyféle robotkar-greifer (XS, S, M és L) áll rendelkezésre, amellyel 95 × 148 mm és 260 × 340 mm formátumtartományban minden termék automatizált módon lerakható a kirakóból a palettára. Ennek köszönhetően a cobot rugalmasabb, mint valaha.

Palettaformátum

A felhasználók számára az Euro paletta és egyutas paletta (63 × 88 cm) mellett négy további standard palettaformátum választható ki, továbbá lehetséges minden elképzelhető egyéni palettaméret kézi bevitele is.

Lerakási minta

A lerakási minta, amelyet a szoftver kalkulál, a kijelzőn megtekinthető, továbbá látható, hogy a CoBo-Stack mely oldalán történik a kötegelés. Ennek köszönhetően a gépkezelő a termelést jobban át tudja tekinteni.

Kamera

Dupla termékáram feldolgozása esetén egy csatlakoztatott kamera segítségével a CoBo-Stack látja, hogy a papírkötegre mi van nyomtatva, és ezáltal önállóan el tudja dönteni, hogy a köteg az „A” vagy a „B” gyártáshoz tartozik, és ennek megfelelően helyezi el a köteget a megfelelő palettára.

Ugyanarra a palettára két különböző munka ívei is elhelyezhetők elválasztva

A kisebb példányszámok hatékony feldolgozásához két különböző hajtott ív is elhelyezhető elválasztva ugyanarra a palettára. Mivel a CoBo-Stack két palettahellyel rendelkezik (a jobb és a bal oldalán), max. négy különböző ív is automatikusan lerakható, anélkül hogy a gépkezelőnek be kellene avatkoznia.

Slowmode a kíméletes lerakáshoz

Az úgynevezett slowmode-beállítás segítségével a papírkötegeket a lehető legérzékenyebb módon kezeli a cobot.

Nyolc kilogrammos kötegek is emelhetők

Eredetileg a CoBo-Stack max. 6 kg-os termékkötegeket tudott csak kezelni; jelenleg viszont már opcionálisan elérhető a lehetőség max. 8 kg-os

kötegek emelésére is. Ez főleg nehéz termékek esetén, mint például a ragasztókötött brosrúrák és katalógusok, különösen fontos tényező.

Palettamagasság akár 1,4 m-ig

A CoBo-Stack egy automata magasságigazítóval rendelkezik, mely lehetővé teszi az akár 1,4 m magas megrakott paletták kialakítását. Ezáltal a tárolási területek jóval hatékonyabban kihasználhatók.

Nem csak MBO gépekhez alkalmas

A CoBo-Stack önállóan dolgozik, és ezért nemcsak MBO kirakó, hanem egyéb gyártók kötegképző kirakói mögötti használatra is alkalmas lehet (gyártási évtől függetlenül). Az MBO az A80 kirakóját kifejezetten a CoBo-Stack-vel való használatra fejlesztette ki – általa megvalósítható a köteg átadási sebességének optimalizálása, és átfogó hálózat létrehozására a hajtogatógéppel.

Autonóm gyártósorok elengedhetlen alkotórésze

Az autonóm továbbfeldolgozáshoz vezető út egyik fontos lépése a CoBo-Stack. Az MBO autonóm gyártósor a VT50 automata hajtásminőség ellenőrzéssel és az automatikus szignatúraváltást vezérlő Autopilot-tal a legbiztonságosabb, leghatékonyabb és legproduktívabb hajtogatógépsor összeállítás ma a világon. Azokat a munkákat, amelyek korábban a kezelő feladatai voltak, az autonóm gyártósor automatikusan elvégzi. Az ember okozta hibák már a múlté, és ezzel a kezelő más feladatokra koncentrálhat (vagy akár két hajtogatógépsort is működtethet).

W-Lan funkcióval is elérhető

A CoBo-Stack opcionálisan W-Lan funkcióval is rendelhető: ezáltal a szoftverfrissítések már internetkábel nélkül elvégezhetők.

Múlt év végén adta el az MBO a századik CoBo-Stack-et – és az érdeklődés továbbra is töretlen iránta. Nagy örömünkre szolgál, hogy az idei PPDexpón élőben is bemutatathatjuk az érdeklődőknek ezt a nagyszerű berendezést – a kiállítást követően pedig „túrára” indulunk a CoBo-Stack-ek: ennek keretében bármely cégnek lehetősége nyílik saját üzemből és gyártáson belül tesztelni a cobotot. Amennyiben élne ezzel a lehetőséggel, kérjük, hogy vegye fel velünk a kapcsolatot a részletek előzetes egyeztetéséhez:

<https://www.prosystem.hu/kapcsolat/>

Új sütőipari csomagolási megoldás

HARMADÁVAL CSÖKKENTI A CO₂-KIBOCSÁTÁST A METSÄ BOARD CSOMAGOLÁSI KONCEPCIÓJA

A Viipurilainen Kotileipomo egy közel százéves cég, amely helyi alapanyagokból, hagyományos módszerekkel készít péksüteményeket és kézműves kenyereket. Amikor a pékség új megoldást keresett a sütemény csomagolására, a legfontosabb szempont a csomagolás környezeti lábnyomának csökkentése, valamint a gyors és egyszerű összeszerelés volt.

Viipurilainen Kotileipomo és a Metsä Board csomagolótervező csapata a Metsä Board Excellence Centre-ben közösen dolgozott ki egy erőforrás-hatékony és 100%-ban újrahasznosítható sütőipari csomagolást. Az új, szemet gyönyörködtető csomagolás 25%-kal csökkenti az anyagszükségletet és 34%-kal a szén-dioxid-kibocsátást a korábbi csomagoláshoz képest. Ugyanakkor a pékség csökkenteni tudta a műanyag-felhasználását azáltal, hogy eltávolodott a PE-bevonatú kartontól. A környezeti előnyök mellett az új sütődoboz kialakítása gyorsabbá és egyszerűbbé teszi az összeszerelést.

„A csomagolás fenntarthatósága fontos számunkra és ügyfeleink számára. és naegyszerű.



hogy a műanyagok visszaszorításának és az újrahasznosítás népszerűsítésének hírére terjeszthetjük. A teljes termékfejlesztési folyamat strukturáltan zajlott az Excellence Centre-ben, és az új stílusos csomagolás gyorsan piacra került” – mondta Teppo Ylä-Hemmilä, a Viipurilainen Kotileipomo mesterpék és innovációs igazgató.



„Az új koncepció kiváló példája a közös ötletbörze által lehetővé tett innovatív megoldásoknak. A csomagolás tervezése során az Excellence Centre-ben egy virtuális modellt használtunk, amellyel gyorsan és pontosan vizualizálhattuk az anyagot, a szerkezetet és annak fenntarthatóságát” – mondja Ilkka Harju, a csomagolásért felelős részleg igazgatója, EMEA és APAC, Metsä Board.

A pékáru csomagolása alacsony négyzetméter-tömegű MetsäBoard Prime FBB EB, diszperziós bevonatú kartonból készül, amely papír- vagy kartongyűjtő hulladéksziget segítségével újrahasznosítható. A MetsäBoard Prime FBB EB karton erős, és ellenáll a zsírnak, ami kulcsfontosságú a természetesen magas zsírtartalmú élelmiszereknél, például péksüteményeknél és süteményeknél.

PÁLYÁZATI FELHÍVÁS PAPÍR-KARÁCSONYFADÍSZ TERVEZÉSÉRE

2022-ben is versenyt hirdetünk a Magyar Grafika-olvasók és a nyomdaipari, illetve vizuális kommunikációs és művészeti képzésben részt vevő diákok számára a Magyar Grafika 2022. decemberi számában bekötött mellékletként megjelenő stancolt papír-karácsonyfadísz tervezésére.

Pályázatunk idén hetedik alkalommal kerül meghirdetésre. Nevezési díj és honorárium nincs, ez egy remek szakmai kihívás és minden résztvevő számára „örömszene”. Hivatalos eredményhirdetés a Grafikarácsony rendezvényünkön és a Magyar Grafika decemberi számában.

Pályázati regisztráció 2022. június 9-től a Magyar Grafika honlapján: www.mgonline.hu

A pályázatok beadási határideje: 2022. november 9., szerda.

Profí és diák kategóriában lehet nevezni.

A terveket pdf-ben és AI-ben várjuk.

A dísz tervezéséhez információk:

- ◆ kivitelezési alapanyag: gyöngyház fehér, nyomatlan, 250 g/m²-tömegű karton,
- ◆ technológia: hagyományos stancforma,
- ◆ méret: 125 × 180 mm-es mezőben férjen el a dísz,
- ◆ G betű felhasználása előnyt jelent.

A pályázatokat a következő e-mail címre várjuk: faludi@mgonline.hu

