

# Út a digitális felületnemesítés élvonalába

KURZ MEGOLDÁSOK, A TÖKÉLETESSÉG JEGYÉBEN



A KURZ a világ vezető, transzfertermékeket gyártó és fejlesztő vállalata. A know-how-nak köszönhetően úttörő szerepet töltünk be a digitális felületnemesítési technológia fejlesztésében is. Mivel a KURZ-nál a „Megoldást, egy kézből” stratégiában hiszünk, így a kínálatunk nem kizárólag a transzfertermékekre korlátozódik, hanem elhatároztuk, hogy a gépek, valamint a kapcsolódó szoftver- és szervizszolgáltatás tekintetében is valami egyedülállót kívánunk alkotni.

A nyomdaiparban egyértelműen a digitális technológia térhódítása figyelhető meg. Ez nemcsak a digitális nyomtatás népszerűbbé válását, hanem a digitális felületnemesítési technológia rapid fejlődését is eredményezi.

Az első íves, offline, digitális metalizáló géppont, a DM LUXLINER-t majd tíz évvel ezelőtt mutattuk be a nagyvilágnak. Ez a berendezés már abban az időben is egy stabil, megbízható megoldásnak bizonyult kis- és közepes szériás munkák esetén. Továbbálmodva a DM LUXLINER koncepciót, 2020 végén – a gazdaságosság és gyors megtérülés jegyében – életre hívtuk DM SMARTLINER berendezésünket, amely a megjelenésében egy egyszerűbb külsőt kapott, de funkcionalitásában tökéletesen megfelel elődjének.

A digitális felületnemesítési (DIGITAL METAL®) technológia olyan termékek előállítását teszi lehetővé, amelyek ötvözik a metalizálást a digitális megoldás adta legnagyobb előnnyel, a változó adattartalom megjelenítésének lehetőségével.

A metalizáláshoz nincs többé szükség tehát sem prégszerszámmra, sem nyomólemeze, hiszen a digitális technológiának köszönhetően minden egyes termék egyedileg megszemélyesíthető.

Gépkínálatunk megoldást nyújt 2D és 3D metalizáláshoz egyaránt, tekerces kivitelben 340 és 430 mm szélességben, míg íves kivitelben SRA3 formátumtól egészen B1 ívméretig, inline és offline variációkban. Jelenleg nyolc elérhető géppel szolgálunk az érdeklődők számára, és to-



vábbi két berendezésen most is gőzerővel dolgozunk. Minden gépünk, a piacon egyedülállóan bizonyuló, 600 × 600 dpi-s felbontású nyomtatófejekkel került felszerelésre.

A 2D metalizálás esetén berendezéseinkben – egyedüli megoldásként a piacon – a ragasztó a transzfertermék hátoldalára kerül felhordásra. A ragasztót – felvitel után – rögtön kikeményítve, lehetővé tesszük, hogy a metalizált dekorációs réteg tűéles nyomatképet eredményezve kerüljön át a nyomathordozóra. A 2D metalizálási technológia előnye a határtalan felületnyomthatósági lehetőség, amennyiben a metalizálás upstream módban, tehát nyomtatás előtt történik. Amennyiben downstream módban avagy a nyomtatás után metalizálunk, úgy az befejező dekorációs megoldásként szolgál. Az inline és offline variációk mellett meg kell említenünk az ún. built-on berendezésünket, a DM FLEXLINER 2D-t is, amely bármely flexó- vagy finishing gép sínrendszerére felszerelhető. Az eredmény a digitális metalizálás adta változó adat integrálása a hagyományos nyomtatási eljárásba.

Ha már az egyedi megoldásoknál tartunk, a DM UNILINER 2D-t a flexónyomdáknak álmodtuk meg, hiszen rendkívüli kereslet bizonyult egy olyan offline rendszerre, amely független a



házon belül elérhető nyomtatási technológiáktól. Mindegy tehát, hogy flexó- vagy digitális nyomtatot kíván-e offline metalizálni, gépünkkel akár több nyomdagépet kiszolgálva oldhatja meg ezen munkafázisát. Mindezt – nyomathordozótól függően – akár 75 m/perces sebesség mellett, 600 dpi-s felbontással és a beépített foil saving egységünknek köszönhetően a maximális gazdaságosság figyelembevételével.

A 3D digitális metalizálás esetén a dekorációs réteg a nyomathordozóra applikált UV ragasztóra kerül továbbításra. A megjeleníteni kívánt képtől függően a felhordott ragasztó vastagsága 4–100 g/m<sup>2</sup> között változhat.

Itt felhívnam a figyelmet az alsó, 4 g/m<sup>2</sup> határértékre, ami egyedülállóan tökéletes nyomatképet eredményez finomvonalas munkák esetén.

Azt mondják, minden jó, ha a vége jó, így a cikkünk utolsó bekezdése a legnagyobb büszkeségünkről, a 3D digitális metalizálás igazi zászlóshajójáról, a DM MAXLINER gépünkről szól. A berendezés a KURZ tulajdonba tartozó svájci

Steinemann DPE vállalat produktuma, amely a felvásárlást követő időszakban további tökéletesítéssel ment keresztül.

A digitális felületnemesítő gépek piacán ez az egyetlen olyan berendezés, amely lehetőséget nyújt két eljárás – spot lakkozás és digitális metalizálás – egy menetben történő alkalmazására. A 600 dpi-s, kétsoros nyomtatófejeknek köszönhetően a rendszer lehetővé teszi az extrém vékonynak számító, 4 g/m<sup>2</sup> rétegvastagságot, így kiemelkedő eredményt biztosít finomvonalas rajzolatok esetén, és tökéletesen éles nyomatképet ad.

Bátran állítjuk, hogy a DM MAXLINER alapjában változtatja meg a digitális metalizálás nyújtotta lehetőségeket. Hogy mik az indokok?

A munkák közti átállás során kizárólag egy ív a hulladék! Igen, mindössze egy ív!

Az előkészítés mindössze 5-8 percet vesz igénybe, ezzel minimalizálni tudjuk a holtidőt és egyúttal maximalizálni a termelékenységet. A berendezés olyan kamerarendszerrel került felszerelésre, amely szkenneli az első ív helyzetét,



és működés közben automatikusan összehasonlítja azt a rögzített adatokkal. A szoftver rendkívül gyorsan újrakalkulálja az aktuális ív pozícióját, és visszaállítja a nyomtatófejeket (spot lakkot és ragasztót applikálót is) a megfelelő állapotba. Ezen egyedülálló szkennelési technológiának köszönhetően a rendszer felülmúlja a piacon található bármely berendezés által a pontosság és a sebesség tekintetében nyújtott teljesítményt, hi-

szén a második ív már regiszterpontosan, eladható minőségben kerül legyártásra.

A DM MAXLINER által elérhető sebesség 3500 és 6000 ív/óra közé tehető úgy, hogy mindkét felületnemesítési technológiát (spot lakkozást és metalizálást) egy időben alkalmazzuk, és B1 formátumú íveket futtatunk.

Többé már nem azon előnyökről beszélünk, amelyet a rendszer a digitális vagy hagyományos nyomtatási eljárás befejezéseként tartogat, hanem arról az elérhető sebességről, amellyel a nyomdaipari szegmensben tevékenykedők maximálisan kielégíthetik a vevők által támasztott igényeket.

Az ügyfél egy órán belül kézhez veheti a rendelését, változtathatja a megjeleníteni kívánt adatokat, Ön pedig szimulálhatja a különböző lehetséges dizájnopciókat.

Lenyűgöző, igaz?

Ha felkeltettük érdeklődését, forduljon hozzánk bizalommal!

Minták kérésre elérhetők és komoly érdeklődés esetén, a gép St. Gallen-i telephelyünkön személyesen is megtekinthető.



# KURZ



## DM MAXLINER

- Rendkívül gyors be- és átállási idő, minimális manuális közreműködéssel
- Szinte induló veszteség nélkül már a második ív eladható
- Az alkalmazott szkennelési technológia felülmúlja az összes, a piacon elérhető kamerarendszer teljesítményét pontosság és sebesség tekintetében
- Két felületnemesítési eljárás egy menetben – a kétsoros inkjet nyomtatófej lehetővé teszi az egy menetben történő spot lakkozást és metalizálást, külön-külön, kombinációban egymással, regiszterpontosan egymással
- A piacon egyedülálló 600 dpi-s felbontásnak köszönhetően páratlan metalizálási eredmény érhető el, különösen a finom vonalas munkák esetén (lakk/ragasztó rétegvastagság: 4–100 g/m<sup>2</sup>)
- A kítűnő metalizálási eredményt a KURZ transzfertermék, Steinemann DPE inkjet ragasztó, valamint a gép és a szoftver precíziós összhangja alkotja meg
- Egyedülállóan nagy teljesítmény, 3500–6000 ív/óra sebesség
- B1 és B2 ívformátum

Richnyovszki Petra  
Sales Manager  
M: **+36 30 712 2435**  
E: [richnyovszki@kurz.hu](mailto:richnyovszki@kurz.hu)

LEONHARD KURZ South-East Europe Kft.  
Tarkarét u. 8–10., 1106 Budapest  
[www.kurz.hu](http://www.kurz.hu)

